



Angebot und Bilder / Offer with pictures 200112.1
Vollautomatische Drehtisch-Überdruckpresse
Fully Automatic Turntable Positive Pressure Press
Type Henke Hermetik- Silenta 80/ 60017
Baujahr / Year of Construction 1988

1. Technische Daten:

- a. Hauptpresstation: Presskraft: 6000 kN
- b. Vorpresstation: Presskraft 300 kN
- c. Anzahl der Arbeitsstationen: 7 Stk. für Einfachformen
- d. Drehtischdurchmesser: 4025 mm
- e. Rüttler zum Verdichten der Vorsatzschicht: 7, jeweils 2,5 kW
Anschlussleistung
- f. Antriebsleistung der Presse ca. 44 kW.

1. Technical Data:

- a. Main press station: Pressing force: 6000 kN
 - b. Vorpresstation: Pressing force 300 kN
 - c. Number of work stations: 7 Stk. for Einfachformen
 - d. Turntable diameter: 4025 mm
 - e. Shaker for consolidating the resolution layer:
7, in each case 2.5 KW of connected load
 - f. Drive power of the press approx. 44 KW.
-

2. Produktionsformen als Einfachformen für 7 Arbeitsstationen:

- a. 40/40/4
- b. 60/40/4
- c. 50/50/4
- d. 50/50/8
- e. 60/40/8
- f. 50/50/5
- g. 60/40/5
- h. mit je einem Satz Matrizenblechen.

2. Productionmoulds as Singlemoulds for 7 work stations:

- a. 40/40/4
- b. 60/40/4
- c. 50/50/4
- d. 50/50/8
- e. 60/40/8
- f. 50/50/5
- g. 60/40/5
- h. with ever a sentence stencil sheet metals.

3. 1- Form-Beschicker (Fülltasche) für:

- a. 40-er Plattenraster (auch 60/40)
- b. 50-er Plattenraster.

3. 1- Mould Filling (filling ash) for:

- a. 40's disk rasters (also 60/40)
 - b. 50's disk rasters.
-

4. Hinterbetonvorratssilo, ca. 1 m³, für Staplerbeschickung.

4. Faceconcretesilo, approx. 1 m³, for filling with forklift.

5. Vollautomatischer Vorsatzdosator

- a. als Schlauchdosator 4-fach, mit jeweils 2 pneumat. Klemmvorrichtungen
- b. mit äußerer Putzstation
- c. Rührwerkbehälter mit ca. 125 Ltr. Fassungsvermögen
- d. Automatischem Vorsatzverteiler.

5. Fully automatic Faceconcrete dosator

- a. as a wirerdosator pneumatic quadruple, 2 pneumatic Clamping devices
 - b. with outside finery station
 - c. Agitator container with approx. 125 litre. Capacity
 - d. Automatic Faceconcrete distributor.
-

6. Vollautomatische Direktauswaschanlage „Weser 70/1“ für Flachablegung

- a. Absetzgerät und AusstOßer für 60/40, 40/40 und 50/50
- b. Oszillierende Waschleiste für 60/40, 40/40
- c. Zus. Waschleiste für 50/50

6. Fully automatic direct washing plant „Weser 70/1 “ for flat distribution

- a. Sedimentation equipment and ejector for 60/40, 40/40 and 50/50
 - b. Reciprocating wash border for 60/40, 40/40
 - c. Zus. Wash border for 50/50
-

7. Mischerbühne:

- a. Zwischenbühne für Vorsatzdosator mit Rührwerksbehälter.
- b. Reinigungsstation für Dosator.
- c. Hauptbühne mit Aufgang in Stahlkonstruktion.
- d. Vorratsbehälter unter Mischer.

7. Mixer stage:

- A. Intermediate platform for Vorsatzdosator with agitator container.
- b. Cleaning station for Dosator.
- c. Main stage with stairway in structural steelwork.

-
- d. Storagecontainer under mixer.
-

8. Vorsatz-Mischanlage:

- a. Mischer Fabrikat „Demler MDL 30“
- b. Kapazität 250/375 Ltr.
- c. Mit einer Entleerungstür
- d. Mit Innenrotor
- e. Vorratssilo (ca. 3 m³) mit unterer Bandaustragung zur Aufzugswaage
- f. Materialaufzugsanlage mit Aufzugswaage.

8. Faceconcrete Mixerstation:

- a. Mixer make, Demler MDL 30 "
 - b. Capacity of 250/375 litre.
 - c. With one emptying door
 - d. With interior rotor
 - e. Supply silo (approx. 3 m³) with lower volume delivering to the elevator balance
 - f. Materiallift with elevator balance.
-

9. Bindemittelsilo:

- a. 2 Kastensilos. innenliegend mit 9 m³ und 20 m³ Inhalt, incl. Entstaubung
- b. Bindemittelzuführung über 2 Schnecken direkt in Wiegebehälter.

9. Bonding agent silo:

- a. 2 box silos. on the inside with 9 m³ and 20 m³ contents, including Dedusting
 - b. Bonding agent supply over 2 cementscrews directly in Balance / Weightcontainer.
-

10. Transportbahn:

- a. Länge ca. 12 m im Bereich der Maschine und Waschanlage
- b. Incl. Palettenumleger und Palettenanhebung für Plattenaufleger
- c. Für Stahlpalettenmaße 750 x 550 x 115 mm.

10. Transportaerea:

- a. Length approx. 12 m within the range of the machine and washing plant
 - b. Inclusive one. Palettturner and pallet rise for diskon-casually
 - c. For steel pallets size 750 x 550 x 115 mm.
-

11 Hydraulikanlage:

- a. Hydraulik für Presse komplett
- b. 2 x 11 kW Antriebsleistung.

11 hydraulic system:

- a. Hydraulics for press completely
 - b. 2 x 11 KW of drive power.
-

12 Steuerung:

- a. Siemens S 5
- b. Schaltschränke für die Presse und Mischanlage.

12 Electrician control panels:

- a. Siemens S 5
 - b. Switchgear cabinets for the press and machine for mixing
-

13. Ersatzteile:

- a. Diverse

13. Spare parts:

- a. Various one
-

Preis ab Werk:
Price ex works:

auf Anfrage
on request

Konditionen/Terms:

Zahlung / Payment:

Preisstellung / Price Base:

Nach Absprache / To be mutually agreed upon

EURO ab Standort, nicht demontiert zzgl. Gesetzl. MwSt.

EURO Price ex location, not dismantled, + V.A.T.Lieferzeit / Delivery Time:

Nach Absprache / To be mutually agreed upon

Maschinen älter als 2 Jahre unterliegen keiner Garantie.

Die Abgabe solcher Maschinen und Einrichtungen erfolgt wie gesehen, ohne jetzige und spätere Gewährleistung auf etwaige Rechts- oder Sachmängel.

Ansprüche auf Wandlung, Minderung oder Schadensersatz sind ausdrücklich ausgeschlossen.

Unsere Angebote sind nur für den Empfänger selbst bestimmt und dürfen ohne unsere Zustimmung nicht an dritte weitergegeben werden.

Eigentumsvorbehalt: Die ausgelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung, auch nach Weiterveräußerung unser Eigentum.

Machines older than 2 years are not subject to warranty.

The delivery of such machines and equipment occurs as seen, without current and later warranty on any legal faults or material defects.

Claims to change decrease or damage substitute are expressly excluded.

Retention of title: the delivered goods remain up to entire (complete) payment, also after other resale, our property.

International Resale

T. Weniger Industrieanlagen/Engineering

57072 Siegen / Germany

Usdid-Nr.: De 153625029

EORI-Zollnummer: DE 5173930

Tel.: + 49 271 3190462

Mobil: + 49 171 2110905

Fax: + 49 271 3174133

Mail: Info@Betonsteinmaschinen.de

Web: www.betonsteinmaschinen.de













